

BOSTIK TARVICOL KPL БОСТИК ТАРБИКОЛ КПЛ

Клей для дерева D3

ОК - 27/03/2007

КЛЕИ ДЛЯ ДЕРЕВА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

BOSTIK TARVICOL KPL - специальный клей для дерева, класс D3, предназначен для:

- Сборки шип-паз паркетной доски, ламината, деревянных панелей при укладке плавающим способом
- Монтажа и сборки дерева встык, сборка мебели, в том числе и для влажных помещений
- Приклеивания шпона и бумажно-слоистого пластика (подходит для высокочастотных станков, горячего и холодного прессования)
- Подходит для внутренних и наружных работ под навесом

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная влагостойкость (класс D3 по норме EN 204-205)
- Удобная насадка для точного нанесения клея
- Быстрое схватывание (около 30 минут)
- Не оставляет пятен, становится прозрачными при высыхании
- Невоспламеняющийся
- Морозостойкий до -10°C (1 цикл)
- Новая упаковка 4 языка: русский, украинский, болгарский и румынский

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа	Дисперсия поливинилацетата
Плотность	1,05 ± 0,01 г/см ³
pH	3
Цвет	Белый
Цвет высохшей пленки клея	прозрачный
Время в открытом состоянии *	4 минуты - одностороннее нанесение 8 минут - двухстороннее нанесение
Время прессования при +20°C	10-15 мин для мягкой древесины 15-20 мин для твердой древесины
Время горячего прессования	высокочастотные станки - 15 -30 сек.
Время прессования при приклеивании бумажно-слоистого пластика при 60°C	3-4 минуты
Время стабилизации*	2 ч
Окончательное схватывание*	Около 24-48 ч
Минимальная рабочая температура	+ 8°C

* при температуре 23°C и относительной влажности воздуха 55% на нормально впитывающих основаниях.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СБОРКА ШИП-ПАЗ ПАРКЕТНОЙ ДОСКИ, ЛАМИНАТА, ДЕРЕВЯННЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПОДГОТОВКА ОСНОВ

ТИП ОСНОВАНИЙ ДЛЯ УКЛАДКИ: бетонные плиты, цементная стяжка, ангидритная стяжка*; предварительно выравненный старый кафель, паркет; фанера*, ДВП* и ДСП*.

* необходимо обработать поверхность грунтовкой IMPREGLUE.

Основания должны быть прочными и ровными, твердыми, чистыми, сухими, обеспыленными и обезжиренными. Влажность поверхности в момент наклеивания не должна превышать 3% (для ангидритной стяжки: 0,5%). Если

влажность выше 3%, используйте гидроизоляционную систему EPONAL 376.
Бетонные плиты или цементные стяжки выровнять смесью Роксол.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

Очистить пазы и шипы от пыли при необходимости. Наложить клей тонким слоем на пазы. Наносить клей на всю длину пазов. Соединить пазы, уплотнить соединения, постукивая молотком по краям через деревянную прокладку.

Располагаемое время для сборки паркета: прикл. 5 мин

При укладке ламината заполнить паз так, чтобы клей выступал на поверхность, затем немедленно удалить пятна клея влажной губкой.

При укладке паркета необходимо оставлять зазор в 5-8 мм от стены по всему периметру помещения. Правило расчета ширины зазора - 0,15% от каждого самого большого размера поверхности, покрываемой паркетом. Эти зазоры закрываются плинтусами.

Звукоизоляция

Удаление воздушной прослойки под ламинированным паркетом.

Нанести на соответствующую подложку при помощи валика фиксатор SUBO EC 20 из расчета 100 г/м². Время гуммирования 45-60 минут. Верхняя сторона подложки станет липкой и позволит хорошо скрепить подложку с ламинированным паркетом. Тем не менее, напольное покрытие может быть легко разобрано.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Удалить пятна или излишки клея влажной губкой
- Строго соблюдать время высыхания
- Внимательно ознакомиться с инструкцией изготовителя паркета или ламинированного напольного покрытия при сборке
- Не ставить более одно поддона на другой.

ПРИКЛЕИВАНИЕ БУМАЖНО-СЛОИСТОГО ПЛАСТИКА И СБОРКА

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Склеиваемые материалы должны быть сухими, без пыли и акклиматизированы при комнатной температуре.

Влажность древесины должна составлять от 8 до 12%.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ

Клей готов к применению. Перемешайте перед использованием.

Клей наносится на одну или обе поверхности при помощи валика, кисти, пистолета-аппликатора.

Для сильно пористых панелей и при температуре свыше +20°C рекомендуется наносить клей на обе склеиваемые поверхности.

Рекомендуется подождать 1-2 минуты перед помещением деталей под пресс. Соблюдайте обозначенное время прессования.

Рекомендуемое давление прессования: 5-7 кг/см². Оказывать постоянное давление во время всего периода прессования.

Температура помещения, клея и материалов оказывает значительное влияние на вышеуказанное время. Оптимальная температура: от +18°C до +25°C.

Очистка инструмента

Очищайте инструмент водой.

РАСХОД

Укладка ламината: 120-150 г на 20 погонных метров,

Сборка дерева: 150 г/м²

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Для получения более подробной информации смотрите паспорт безопасности продукта на сайте www.quick-fds.com или обратитесь к нам для получения копии по факсу.

ХРАНЕНИЕ

2 года в закрытой заводской упаковке при температуре от + 10°C до + 30°C. Морозостойкий, реверсивный до -10°C (1 цикл). В случае замерзания продукта, поместить его в отапливаемое помещение +25°C минимум на 24-48 часа, чтобы довести его до нормальной температуры нанесения. Хорошо размять флакон перед использованием.

УПАКОВКА

Код	Фасовка	Кол-во	ШТРИХКОД
240710	Флакон 500 г	12	3549212407100

Указанные в техническом описании инструкции по применению и способы нанесения приведены на основании стандартных условий эксплуатации. Мы настоятельно рекомендуем придерживаться данных рекомендаций, что в то же время не освобождает пользователя от проведения предварительных испытаний, особенно, в случае если данный продукт используется впервые или/и при проблемном состоянии основы, объектов и среды. Правила техники безопасности и ограничения указаны в паспорте безопасности.



БОСТИК СА - Здание Ирис - 92062 Париж Ля Дефанс Седекс - Франция - факс: +33 1 47 96 90 76
Представительство в России: факс (495) 980 48 99, info@bostik.com; Украина и Молдавия: exportua@bostik.com
Казахстан: факс (727)250 61 68, bostik_aps@ducatmail.kz; Кавказ и Средняя Азия: export-kavkasia@bostik.com
www.bostik.ru